# Levantamento das Necessidades de Treinamento - mais do que um Instrumento Auxiliar\*

CARLOS ROLIM AFFONSO (\*\*)
AFONSO ONCALA MOLINA (\*\*)
CARLOS RUBENS ZACARIAS (\*\*)
MARA CINTHIA GRAZIANO BRANDÃO (\*\*)

#### INTRODUÇÃO:

Na metodologia prevista para viabilização de uma atividade de treinamento na empresa, tem-se como primeiro passo o levantamento das necessidades de treinamento.

Esse levantamento, no contexto da economia atual, passa a fazer parte não mais somente do início das atividades do órgão de treinamento, mas transforma-se em um instrumento organizacional de suma importância, uma vez que, com sua utilização, emergirão dados facilitadores da definição das estratégias de treinamento e desenvolvimento dos recursos humanos da empresa.

Essa metodologia é aplicada não só para a definição de um programa específico de treinamento, mas também para a elaboração inicial de um plano global de treinamento de uma área, ou de toda a empresa, em um determinado período, adaptando-se as técnicas aos objetivos do levantamento.

A técnica que aqui exporemos estará relacionada com o levantamento de necessidades de treinamento de toda a empresa, tendo em vista a elaboração de um plano global de teinamento para o período de fevereiro de 1977 a fevereiro de 1978. O plano ordena e sintetiza toda uma atividade de pesquisa e coleta de dados, proposta pela técnica, e que se buscou elaborar e apresentar para a aprovação da Diretoria colegiada da companhia.

O instrumento e sua respectiva metodología, que iremos analisar, são já resultantes das experiências anteriores, no intuito de se tornar mais orgânico, completo e objetivo aquilo de que a chefia e a empresa necessitam e o plano global apresenta. Visa-se a facilitar todas as etapas anteriores do desenvolvimento do programa de treinamento e desenvolvimento de pessoal.

#### JUSTIFICATIVAS:

As principais justificativas para a adoção do instrumento de levantamento das necessidades de treinamento em uma empresa constituem-se em:

- Cotejamento das necessidades globais com as prioridades da empresa;
- Identificação das áreas, níveis e/ ou funções críticas da empresa;
- Facilitar o dimensionamento dos recursos humanos, materiais e financeiros a serem utilizados no treinamento
- Possibilitar uma previsão orçamentária realística:
- Facilitar o conhecimento das necessidades de treinamento em empresas com muitas unidades descentralizadas:
- Conscientizar as chefias, quanto ao planejamento de desenvolvimento de recursos humanos de sua área de atuação;
- Permitir uma tomada de posição, quanto às modalidades de treinamento a serem previstas, tais co-

<sup>(\*)</sup> Trabalho apresentado ao 9.º Congresso Brasileiro de Engenharia Sanitária, Belo Horizonte, julho de 1977.

<sup>(°°)</sup> Da Superintendência de Recursos Humanos da Sebesp.

mo: cursos internos, cursos externos, exclusivos com entidades, etc.

# DESENVOLVIMENTO DA METODOLOGIA:

Para a realização deste levantamento foi enviado a todos os chefes de departamento da empresa o formulário exposto abaixo, que, preenchido, nos forneceu todas as informações sobre as necessidades de treinamento das áreas pelos departamentos.

Ao preencher este formulário, a chefia relaciona inicialmente os "Fatos ou situações que podem ser modificados e/ou aprimorados através de programas de treinamento" (coluna B), existentes na sua área.

Para o preenchimento desta coluna deve ser consultada uma relação de fatos e situações (Anexo I), recebida juntamente com o formulário.

Nesta consulta, a chefia seleciona os fatos encontrados em sua área e coloca somente os números referentes a cada um dos fatos no formulário, havendo a possibilidade de serem acrescentados outros itens na relação.

Em seguida, é feito o preenchimento da coluna A — "População a ser atendida" —, na qual são colocados dados referentes aos empregados envolvidos com os fatos e situações apontados, na coluna B.

Relacionados os dados referentes às colunas A e B, passa-se ao preenchimento da coluna C - "Necessidades de treinamento" ---, que é preenchida consultando-se uma relação abaixo (Anexo II), recebida junto com o formulário, onde estão listados alguns programas de treinamento, acompanhados do seu objetivo e da população a que se destinam. Desta relação devem ser selecionados os programas que poderiam atender ou modificar os fatos e situações, apresentados na coluna B, considerando também a população a ser atendida (coluna A).

A elaboração desta relação foi ba-

seada principalmente nas atividades de treinamento já realizadas nos dois últimos anos na companhia, assim como na consulta a alguns catálogos de entidades promotoras de cursos, previamente selecionados.

Em seguida, é preenchida a coluna D — "Resultados que se espera alcançar através do programa de treinamento". Esta coluna é preenchida como as anteriores, consultando uma relação de resultados (Anexo III), já recebida com o formulário.

Após o preenchimento das colunas anteriores, devem ser relacionados os trimestres em que podem ser realizados os programas de treinamento — coluna E. Durante o período dado para as chefias preencherem o formulário, a Unidade de Treinamento colocou-se à disposição das mesmas, assessorando-as nessa tarefa.

Isto feito, os formulários preenchidos foram devolvidos ao órgão de treinamento.

De posse dos formulários, passamos para uma fase de tabulação dos dados por programa de treinamento,

| POPULAÇÃO A SER ATENDIDA A Principals Fo                                 |  |
|--|--|
| TÍTULO s. N.º DE a. SIGLA a. Modificados e/ou através de Pour de Treinas | podem ser de Treinamento espera alcançar o Treinamen Aprimorados (Denominação do através dos é necessári rogramas Programas de |
|  |  |
|  |  |

#### ANEXO I

- Principais fatos ou situações que podem ser modificados e/ou aprimorados através de programas de treinamento.
  - OBSERVAÇÃO: Não há correspondência entre esses números e os do anexo (III.
- 01. Métodos de trabalho inadequados
- 02. Desperdício de material
- 03. Desperdício de tempo
- 04. Excessiva freqüência de retrabalho
- 05. Alto índice de horas extras
- Alto índice de quebras prematuras de máquinas e equipamentos
- 07. Frequentes queixas e reclamações dos usuários
- 08. Baixa produtividade
- 09. Custos operacionais elevados
- 10. Necessidade de supervisão constante
- 11. Expansão da área
- 12. Introdução de novos equipamentos
- 13. Introducão ou mudanças de métodos ou cargos
- 14. Inexistência de mão-de-obra qualificada
- 15. Admissão de novos empregados
- 16. Promoção e transferências de empregados
- 17. Desempenho deficiente
- 18. Integração deficiente na empresa e/ou trabalho
- 19. Erros constantes do planejamento

- 20. Dificuldade de Delegação
- 21. Supervisão deficiente
- 22. Demora na tomada de decisões
- 23. Falta de motivação no trabalho
- 24. Deficiências em técnicas administrativas
- 25. Relacionamento humano deficiente na área e/ou entre áreas
- 26. Comunicações deficientes
- 27. Elevado índice de resistência à mudança
- 28. Alto índice de acidentes do trabalho
- 29. Inobservância das normas de segurança
- 30. Uso inadequado dos EPIs
- 31. Desatualização de conhecimentos específicos
- 32. Deficiência no manejo e Interpretação do material técnico
- 33. Carência de instrução fundamental
- 34. Controle deficiente de despesas
- 35. Controle inadequado de programas de trabalho
- 36. Deficiência no controle de estoque
- 37. Falta de conhecimentos e aplicação de normas da Cia.

N(VEL: 8 = Superior M = Médio

- 38. Erros de preenchimento de formulários
- 39. Uso inadequado de formulários
- 40. ———
- 41. ———

42. —

#### ANEXO II

# PROGRAMAS DE TREINAMENTO E DESENVOLVIMENTO

PROGRAMAS DE TREINAMENTO E DESENVOLVIMENTO

|     |   |           |  | O = Operacional                                     |
|-----|---|-----------|--|---|
| N.º | Curso   | Nivel     | Objetivos  | A quem se destina                                   |
| 43  | Curso Básico para Operado-<br>res de Elevatória de Água | 0         | Capacitar os operadores na operação de Estação Elevatória  | Operadorea de: elevatória, bomba, casa de máquina   |
| 44  | Fundamentação Básica de<br>Pitometria — Nívei — 1       | M         | Capacitar o participante a dividir distritos pitométricos, realizar pesquisas de vazamentos invisíveis, efetuar leitura e registro de medições | Instaladores de Instrumentos Pitométricos           |
| 45  | Fundamentação Básica de<br>Pitometria — Nível — II      | M/S       |  | Técnico em Pitometria                               |
| 46  | Instalador e Operador de<br>hidrômetro                  | 0         | Treinar o pessoal na instalação e reparação de hidrômetros   | Instalador e reparador de<br>hidrômetro             |
| 47  | Programa e Controle de<br>Manutenção                    | S         | Capacitar pessoal a elaborar programas e controlar ma-<br>nanciais de manutenção   | Eng.°s e outros técnicos de<br>nível superior da DC |
| 48  | Instrumentação  | S         | Aperfeiçoar técnicas em instrumentação   | Engenheiros da DO e DC                              |
| 49  | Instrumentação  | М         | Apresentar informações sobre instrumentos controladores e analisadores   | Instrumentistas e técnicos<br>em instrumentação     |
| 50  | înstrumentação Pneumática                               | М         | Aperfeiçoar mecânicos de instrumentação pneumática em equipamentos e circuitos pneumáticos   | Mecânico de Instrumentação<br>Pneumática            |
| 51  | instrumentação Hidráulica                               | M         | Aperfeiçoar mecânicos de instrumentação hidráulica em equipamentos e circuitos hidráulicos   | Mecânicos de Instrumentação<br>Hidráulica           |
| 52  | Eletrônica Aplicada a Ins-<br>trumentação               | М         | Formar técnicos em eletrônica básica aplicada a instru-<br>mentação  | Eletricistas e Eletrotécnicos                       |
|     | Obs   | .: Esta é | a parte da relação entregue às Chefias da Companhia.   | ,   |

#### ANEXO III

Resultados que espera alcançar através dos programas de treinamento.

OBSERVAÇÃO: Não há correspondência entre esses números e os do anexo I.

- Recursos humanos preparados para trabalhar em nova sistemática e/ou cargo.
- 02. Cumprimento das normas de segurança.
- 03. Alfabetização.
- 04. Redução da frequência do retrabalho.
- 05. Maior integração na empresa e/ou no trabalho.
- 06. Melhor qualidade do trabalho.
- 07. Espírito de equipe.
- 08. Mão-de-obra qualificada.
- 09. Utilização adequada de material técnico.
- 10. Supervisão mais eficiente.
- 11. Racionalização do trabalho.
- 12. Maior rapidez nos fluxos de trabalho.
- 13. Atualização de conhecimentos específicos.
- 14. Controle de estoque adequado.
- 15. Aprimorar o equacionamento de problemas técnicos pela unidade sob sua direção.
- 16. Aprimoramento adequado de material.
- 17. Pessoal melhor preparado para o manuseio de novos equipamentos.
- 18. Novos funcionários integrados na empresa e em seu local de trabalho.
- 19. Melhor desempenho na função/cargo.
- 20. Uso adequado dos EPIs.
- 21. Aproveitamento adequado do tempo.
- 22. Redução do índice de acidentes de trabalho.
- 23. Melhor aceitação de mudanças.
- 24. Redução dos custos de manutenção.
- 25. Uso correto de formulários.
- 26. Controle correto de despesas.
- 27. Diminuir a frequência de supervisão.
- 28. Redução dos índices de horas extras.
- 29. Motivação elevada.
- 30. Formulários preenchidos corretamente.
- 31. Atualização de conhecimentos específicos.
- 32. Aumento de produtividade.
- 33. Utilização mais adequada de instrumentos de controle.
- 34. Melhoria no atendimento do usuário.
- 35. Preparar adequadamente pessoal interno para assumir novos cargos ou funções.
- 36. Conhecimento e aplicação de técnicas administrativas.
- 37. Redução de custos operacionais.
- 38. Conhecimento e aplicação adequada das normas da Companhia.
- 39. Recursos humanos preparados para expansão da área.
- 40. Planejamento mais adequado à realidade.
- 41. Melhoria nas comunicações.
- 42. Descentralização de decisões.

| 43.       | **************************************  |
|-----------|---|
| 44        | ·                                       |
| 45        | *************************************** |
| 46        | ·                                       |
| 40.<br>47 | ······                                  |
| 4).<br>10 |   |
| 40.       |   |
| 49.       | *************************************** |

utilizando-se o impresso abaixo, com o que foi possível analisar detalhadamente as solicitações de cada área da empresa, fazendo-se um confronto entre os fatos existentes na área, os resultados esperados e o programa de treinamento solicitado (ver página seguinte).

Como resultado da análise de cada quadro de tabulação, foi feita uma previsão de carga horária do programa e do seu custo, sendo necessário, em alguns casos, buscar esclarecimentos com as chefias solicitantes.

Nesta fase já tínhamos levantado os programas de treinamento necessários para todas as áreas da empresa. Passamos, então, à elaboração do plano glogal de atividades. Para isso foram organizados quadros, agrupando os programas de treinamento por níveis:

- I Chefias
- II Técnicos de nível médio e superior
- III Operacional
- IV Pessoal de escritório

Em cada quadro, como o segundo da página seguinte, foram relacionados os programas e dados referentes à área solicitante, carga horária, custo, número de participantes e número de turmas.

Cada item deste plano vai merecer um tratamento específico. Em verdade, o que temos, até agora, são informações prestadas pelas áreas, solicitando treinamento de pessoal.

Levando essas solicitações para o ponto de vista técnico de treinamento de pessoal, podemos afirmar que cada item do plano representa, no máximo, um forte indício da necessidade apontada, merecendo de nossa parte um levantamento específico, detalhando os fatos e situações que ocorrem na área e fazendo um diagnóstico da situação, para termos um referencial completo do problema e podermos, assim, desenvolver os programas de treinamento.

Para que se possa visualizar a metodologia e o tratamento, que daremos a cada item do programa, mostramos a seguir todas as fases destacadas do processo de desenvolvimento de programas (Sistema (Dippea), que se inicia pelo diagnóstico, passando pelas fases de planejamento ou pré-projeto, indo para a fase de programação ou detalhamento da fase anterior, para a execução ou ministração do programa, e finalizando pela avaliação do processo como um todo, em termos de eficiência e eficácia.

#### SISTEMA DIPPEA DE TREINAMENTO

1.º FASE: Diagnóstico

Objetivo: Definir o caso. Levantar as variáveis que envolvem a situação. Buscar os reais sintomas.

#### Respostas a serem encontradas:

| (justificativas, objetivos gerais) |    |
|------------------------------------|----|
| Quem deve ser treinado? (ş         | 0- |
| pulação alvo)                      |    |
| O que deve ser aprendid            | o? |
| (conteúdo do treinamento)          |    |

☐ Treinamento é a única solução?

Quem se incumbirá do planejamento do curso junto com o analista?

# Tarefas a serem executadas nesta fase (estratégias de contato)

Reunião inicial, entrevistas, observações, acompanhamento do trabalho, leitura de relatório, levantamento de programas já executados, dificuldades apresentadas pelos treinandos apesar do curso, ou após o mesmo, bibliografia.

### Avaliação desta fase:

Relatório do analista, apresentando informações resumidas e objetivas dessa fase, preenchendo ""Relatório de Desenvolvimento de Programas de Treinamento — Fase de Diagnóstico".

# 2.\* FASE: Planejamento

Objetivo: Planejar a solução. Colher dados e montar a estrutura do curso.

# Taretas que deverão ser executadas nesta fase:

- 01 Elaboração do Gantt do processo.
- 02 Elaboração do cronograma de planejamento.
- 03 Levantamento da população alvo.
- 04 Especificação dos objetivos finais ou gerais.
- 05 Definição do sistema de avaliação.
- 06 Determinação dos assuntos e duração do curso.
- 07 Dimensionamento dos recursos humanos, financeiros e materiais.
- 08 Definição da sistemática de programação.
- 09 Elaboração do cronograma de programação.
- 10 Redação do planejamento e datilografia.

|         |              | PROGRAM     | IA N                          | ,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,, |        |      |       |             |
|---------|--------------|-------------|-------------------------------|--|--------|------|-------|-------------|
| CARGA H | O CURSO      | . N.º DE PA | rticipantes:<br>_ custo p/ pa | N.º DI                                 | E TURN | AAS: |       | <del></del> |
| SIGLA   | CARGO DO     | N.* POR     | FATOS OU                      | RESUL-                                 |        | TRIM | ESTRE |             |
| UNIDADE | PARTICIPANTE | CARGO       | SITUAÇÕES                     | TADOS                                  | 1.*    | 2.*  | 3.*   | 4.          |
|         |              |             |                               |  |        |      |       |             |

| N. | Especificação<br>do programa | Área | N.º<br>Part. | N,"<br>Turmas | Duração<br>p/ turma | Gusto<br>previsto |
|----|------------------------------|------|--------------|---------------|---------------------|-------------------|
|    |                              |      |              |               |                     |                   |
|    |                              |      |              |               |                     |                   |

11 — Aprovação do planejamento pela área e definição dos elementos que trabalharão nas outras etapas do processo.

### Avaliação desta fase:

Será feita através do próprio planejamento, gráfico de Gantt e cronograma de programação e planejamento.

FASE: Programação.

Objetivo: Detalhar e desenvolver o planejamento do curso.

# Tarefas que deverão ser executadas nesta fase:

- 01 -- Análise do posto de trabalho.
- 02 Análise de risco da função.
- 03 Especificação dos objetivos instrucionais.
- 84 Elaboração dos instrumentos de avaliação.
  - 05 Aplicação do pré-teste.
- 06 Elaboração do projeto do curso.
- 07 Elaboração do cronograma de execução.
- 08 Redação e datilografía do projeto.
- 09 Aprovação do projeto (enviar à área).
- 10 Redação do material didático.
- 11 Preparação dos instrutores do curso.

- 12 Elaboração dos planos de aula (estratégias e recursos).
- 13 Datilografia do material didático.
- 14 Ilustração auxílios audiovisuais.
- 15 Revisão e correção técnica do material didático.
- 16 Revisão de todo o material
- 17 Reprodução e montagem do material do curso.

### Avaliação desta fase:

Projeto do curso, gráfico de Gantt, cronograma de programação e de execução.

4.\* FASE: Execução.

Objetivo: Preparação e execução do desenvolvimento do treinamento.

### Tarefas que deverão ser executadas nesta fase:

- 01 Elaboração do "check-list".
- 02 Tomada de providências ("check-list").
- 03 Separação e contagem dos materiais.
- 04 Transporte de equipamentos e materiais.
  - 05 Preparo do local.
- 06 Verificação dos recursos audiovisuais.

# divisão de treinamento

# Projeto de Curso

| 01 — TITULO   | NÚMERO | CóDIGO |
|---|--------|--------|
| Curso para operadores de estação elevatória — Rio Claro | 13/76  |        |

| 02 — DIRETORIA | SUPERINTENDÊNCIA | DEPARTAMENTO |
|----------------|------------------|--------------|
| DO             | SPR              | DPS          |

| 03 — POPULAÇÃO ALVO                                  | PARTICIPANTES |
|--|---------------|
| Pessoal de nível primário e ginasial, a ser admitido | NÚMERO: 16    |
| para operar as elevatórias do Sistema Rio Claro.     | (VER ANEXO)   |

#### 04 — JUSTIFICATIVAS

Necessidade de formar Internamente mão-de-obra inexistente no mercado, para operação de elevatórias do Sistema Rio Claro, com inauguração prevista para agosto deste ano.

# 05 — OBJETIVO FINAL

Ao final do treinamento, os participantes deverão estar capacitados a operar as elevatórias do Sistema Rio Claro...

|     | Condições   | Comportamentos  | Critérios   |  |
|-----|---|---|---|--|
| 10. | Dado o painel de comando das vál-<br>vulas                        | Fechar válvulas pneumáticas                                     | Antes de acionar o fechamento, deverá ve<br>rificar as condições de operação: pressão<br>do óleo e válvulas manuais abertas |  |
| 11. | Dado um caso de falta de energia                                  | Confirmar o fechamento automático das vál-<br>vulas pneumáticas | Deverá verificar a haste indicadora de posição.   |  |
| 12. | Dado um rádio e uma relação de operações realizadas na elevatória | Transmitir as informações às outras unidades                    | Deverá utilizar o rádio de forma indicada<br>e aguardar confirmação   |  |
| 13. | Dada uma relação de leituras e infor-<br>mações                   | Preencher os boletins de operação                               | Ao preencher, deverá apontar anormalida des   |  |

# 14 — OBSERVAÇÕES

Será conferido certificado aos participantes que:

- 1 Alcançarem 70% de aproveitamento nos itens I e II do programa e 100% no item III.
- 2 Obtiverem 90% de freqüência.

| RESPONSAVEIS PELO PROJETO   | DE ACORDO  |
|---|--|
| Elaborado por   | DSD-2  |
| Responsável   | DSD  |
| São Paulo, ———/—————————————————————————————————  |  |
| APROVAÇÃO SRH   | AREA SOLICITANTE   |
| Superintendente   |  |
| São Paulo,//  |  |
| 10 — VALIDAÇÃO  | 11 AVALIAÇÃO   |
| Pró-teste: será realizado no início do curso e seus resultados se-<br>rão confrontados com os resultados do teste final.  Avaliação de aprendizagem: serão realizadas duas avaliações de<br>aprendizagem e haverá exercícios práticos durante o curso.  Avaliação de reação: será realizada ao final, para que se possa<br>adotar medidas corretivas para futuros cursos. | — Avaliação de resultados:  Três meses após o término do curso, haverá uma nova avaliação dos participantes, e entrevista com chefias da área, para verificação dos resultados alcançados com o treinamento. |
|   |  |

# 12 — RECURSOS

# **HUMANOS**

- Analista da DSD.21
- -- Pessoal de Apoio Administrativo
- Instrutor Encarregado da Elavatória Rio Grande

| DISCRIMINAÇÃO | ESPECIFICAÇÃO                     | VALOR         |
|---------------|-----------------------------------|---------------|
| INSTRUTOR     | Interno                           |               |
| MAT. CONSUMO  | Apostilas-(cópias)-transparências | Cr\$ 6.736,50 |
| MAT. DIDÁTICO |                                   |               |
| VIAGENS       |                                   |               |
| DIÁRIAS       |                                   |               |
| Refeições     |                                   | Cr\$ 5.360,00 |
|               |                                   | 1             |

REVISTA DAE 155

#### 13 — FONTE DE RECURSOS

- Recursos próprios
- Convênio BNH/ABES/Sabesp

### 08 — PROCEDIMENTOS PARA PROGRAMAÇÃO

A programação foi realizada em conjunto com encarregados de elevatórias, constando das seguintes etapas:

- 1 Identificação das funções, tarefas e operações do cargo.
- 2 Elaboração dos quadros de operação e informação.
- 3 Elaboração dos objetivos do curso em termos de comportamentos e padrões desejados.
- 4 Definição do conteúdo programático, necessário para o atingimento dos objetivos.
- 5 Elaboração dos instrumentos de avaliação para medição de todas as fases do treinamento.
- 6 Elaboração do material didático de distribuição.

### 09 — PROCEDIMENTOS PARA EXECUÇÃO

| TURM. | DURAÇÃO | PERIODO | HORARIO                | FREQÜÊNCIA      | LOCAL                |
|-------|---------|---------|------------------------|-----------------|----------------------|
| 01    | 102 h   | Julho   | 08:00<br>às<br>15:00 h | 2.• a 6.•-feira | Capela<br>Taiaçupeba |
|       |         |         | 1                      |                 |                      |

# PARTE TEÓRICA

42 horas — O conteúdo será apresentado através do método expositivo, com apoio de recursos visuais.

#### PARTE PRATICA

- 10 horas Serão realizados exercícios práticos sobre: leituras em equipamentos, interpretação de leituras, operação de secionadoras e disjuntores, troca de fusíveis, relés, operação de bombas e motores, tipos de válvulas.
- 24 horas De demonstração e exercício de todas as operações do cargo (ver item III) Conteúdo programático.

### **RECURSOS AUXILIARES**

- Retroprojetor
- Quadro de giz

# MATERIAL DIDATICO

- Resumos didáticos
- Listas de exercícios

### **INSTRUTOR**

Katsuo Utida

# COORDENAÇÃO E ACOMPANHAM.

D\$D.21

| 07 — CONTEÚDO PROGRAMÁTICO   | HORAS    |
|--|----------|
| I — INTEGRAÇÃO NA COMPANHIA<br>1. Histórico da Sabesp  | 8 h      |
| 2. Atividades básicas  | }        |
| <ol> <li>3. Estrutura organizacional</li> <li>4. Organograma da Superintendência de Prod.</li> </ol>             |          |
| 5. A função do operador de elevatória e posicionamento na estrutura  | }        |
| <ol> <li>O papel e a importância do operador para a Sabesp</li> </ol>  | }        |
| II — ENSINO DOS CONHECIMENTOS NECESSÁRIOS AO CARGO   |          |
| 1. Matemática  | 8 h      |
| 1.1. Quatro operações fundam, com números inteiros   |          |
| 1.2. Leitura de números decimais 1.3. Porcentagem  | {        |
| 1.4. Unidade de tempo  |          |
| 2. Eletricidade  | 12 h     |
| 2.1. Constituição da matéria   | •        |
| 2.2. Corrente elétrica   | Į į      |
| 2.3. Intensidade de corrente elétrica 2.4. Materiais condutores e isolantes                                      | }        |
| 2.5. Resistência elétrica  | į        |
| 2.6. Potência elétrica   | }        |
| 2.7. Magnetismo  | ]        |
| <ul><li>2.8. Eletromagnetismo</li><li>2.9. PRÁTICA: leitura em equipamentos, interpretação de leituras</li></ul> | j        |
| 3. Tecnologia  | 12 h     |
| 3.1, Isoladores  | }        |
| 3.2. Condutores  | į        |
| 3.3. Fusívels 3.4. Transformadores   | }        |
| 3.5. Secionadoras  | ]        |
| 3.6. Disjuntores   | •        |
| 3.7. Péra-raios  | ]        |
| <ol> <li>3.8. Relés</li> <li>3.9. PRÁTICA: operação de secionadoras, disjuntores, troca de fusí-</li> </ol>      | }        |
| veis, relés  |          |
| 4. Hidráulica  | 10 h     |
| 4.1. Conceitos básicos<br>4.2. Bombas e motores  |          |
| 4.3. Tecnologia hidráulica — registros de gaveta, válvulas de retenção   | <b>[</b> |
| e válvulas de borboleta  |          |
| 4.4. PRÁTICA: central óleo pneumáticos, operação de motores e bombas bas, tipos de bombas                        |          |
| III — ENSINO DAS TAREFAS DO CARGO  | 24 h     |
| 1. Ligar e desligar conjunto motobomba   | [        |
| 2. Operar secionadoras   | }        |
| Operar disjuntores     Fazer leituras  |          |
| 5. Inspecionar equipamentos  | <b>[</b> |
| 6. Abrir e fechar válvulas pneumáticas   |          |
| <ol> <li>7. Transmitir informações pelo rádio</li> <li>8. Preencher boletins</li> </ol>                          | j .      |
| 9. Avaliações e revisões do programa   | 18 h     |
|  | .~       |
| TOTAL:   | 102 h    |

REVISTA DAE

#### **CRONOGRAMA**

# CURSO PARA OPERADORES DE ELEVATÓRIA — SISTEMA RIO CLARO

| DATA | 08:00 h às 11:00 h                 | 12:00 h às 15:00 h    |
|------|------------------------------------|-----------------------|
| 12   | Integração                         | Dinâmica de grupo     |
| 13   | Pré-teste                          | Eletricidade          |
| 14   | Matemática                         | Eletricidade          |
| 15   | Matemática                         | Eletricidade          |
| 16   | Matemática<br>Revisão              | Eletricidade          |
| 19   | Eletricidade — Prática<br>Revisão  | Tecnologia            |
| 20   | Avaliação — Matemática eletr.      | Tecnologia            |
| 21   | Hidráulica                         | Tecnologia            |
| 22   | Hidráulica                         | Tecnologia — Prática  |
| 23   | Hidráulica                         | Tecnologia            |
| 26   | Hidráulica<br>Hidráulica — Prática | Hidráulica<br>Prática |
| 27   | Revisão                            | Avaliação             |
| 28   | Operacional                        | Operacional           |
| 29   | Operacional                        | Operacional           |
| 30   | Operacional                        | Operacional           |
| 02   | Operacional                        | Operacional           |
| 03   | Avaliação final                    | Encerramento          |
|      |                                    |                       |

## **CRONOGRAMA DE VISITAS**

| DATA  | EQUIPE | LOCAL                   | - |
|-------|--------|-------------------------|---|
| 17-07 | 1      | Elevatória Rio Grande   | - |
|       | 2      | Elevatória Guarapiranga |   |
| 24-07 | 1      | Elevatória Guarapiranga |   |
|       | 2      | Elevatória Rio Grande   |   |
| 31-07 | 1      | Elevatória Santa Inês   |   |
| 04-08 | 2      | Elevatória Santa Inês   |   |

- 07 Recepção dos treinamentos.
- 08 Acompanhamento dos instrutores.
- 09 Acompanhamento dos participantes.
- 10 Controle (coordenação: de horário, participantes, instrutores, café, etc.).
- 11 Aplicação dos instrumentos de avaliação.
- 12 Tabulação e análise da avaliação.
- 13 Elaboração de relatório e datilografia (anexar projeto e enviar à área).

# Avaliação desta fase:

Relatório constando de: observação do andamento do curso, dos participantes, materiais, do instrutor, resultados de aprendizagem, etc.

5.º FASE: Avaliação.

Objetivo: Verificar a eficácia do trabalho desenvolvido.

- 01 Análise da eficiência das partes do processo.
- 02 Elaboração dos instrumentos de avaliação dos resultados.
- 03 Realização da avaliação de resultados.
- 04 Tabulação e análise dos resultados.
- 05 Acompanhamento no trabalho.
- 06 Elaboração e datilografia do relatório final (enviar à área).

#### Avaliação desta fase:

O próprio relatório final, cronograma de avaliação e gráfico de Gantt.

Todas as fases do processo apresentado são compostas de um objetivo e uma avaliação, cuja finalidade é a de fornecer "feed-back" sobre o trabalho em andamento, permitindose, assim, a tomada de providências corretivas, quando necessárias.

Um dos produtos desse sistema de treinamento é o Projeto de Curso, que se constitui no documento básico, detalhado, de todas as nossas intenções com relação a um programa de treinamento e desenvolvimento de pessoal.

Para maior ilustração das partes e nível de detalhamento de um projeto, mostramos a seguir um exemplo de treinamento realizado para operadores de elevatória do Sistema Rio Claro, no período de 12-07 a 04-08 de 1976.

#### **CONCLUSÃO**

Como pode ser verificado, após a necessidade de treinamento levantada, existe um longo caminho a ser percorrido para que se chegue à execução de um programa de treinamento, envolvendo recursos humanos especializados, financeiros e materiais.

Sendo o levantamento das necessidades o ponto de partida para as demais atividades, que terão como produto a modificação do desempenho, é fundamental que as necessidades sejam muito bem caracterizadas, pois só assim o treinamento e desenvolvimento dos recursos humanos será um investimento rentável em nossas organizações.